



Οδηγίες Χρήσης BWR5002



1. Περιγραφή

Η συγκεκριμένη πρέσα συνεργείου είναι σχεδιασμένη για εφαρμογές συνεργείου αυτοκίνητων, μοτοσυκλετών, σκαφών αναψυχής και γενικότερα οπουδήποτε χρειαστεί μια πρέσα για ίσιωμα, στράβωμα και οποιαδήποτε εργασία που χρειάζεται μεγάλη δύναμη. Τυπικές εφαρμογές της πρέσας είναι η εξαγωγή ρουλεμάν, το πρεσάρισμα αξόνων καθώς και την συναρμολόγηση κιβωτίων ταχυτήτων. Δεν είναι σχεδιασμένη να λειτουργεί σαν τραπέζι εργασίας.

2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Δύναμη	30 Tn
Μέγιστη διάσταση αντικειμένου	820mm
Ελάχιστη διάσταση αντικειμένου	130mm

3. Οδηγίες ασφάλειας

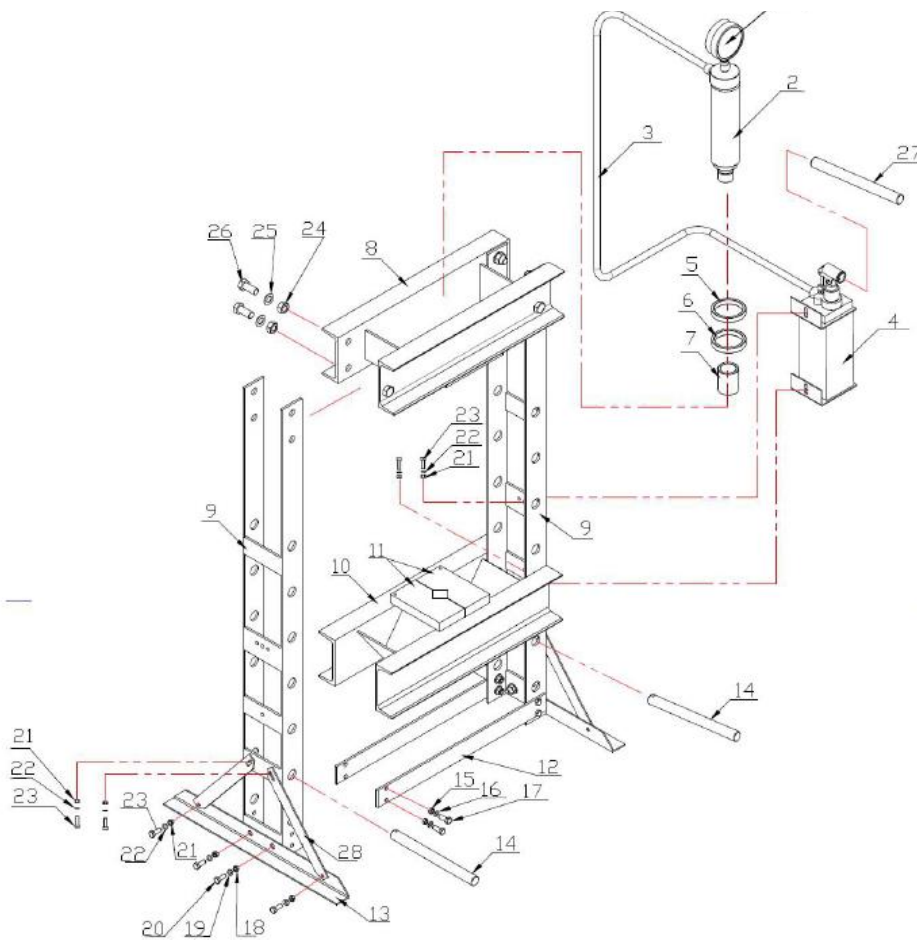
1. Μην χρησιμοποιείτε την πρέσα πέρα των δυνατοτήτων της.
2. ΠΡΟΣΟΧΗ! Αν αντιληφθείτε οποιαδήποτε παραμόρφωση ή φθορά στην στατική ακεραιότητα της πρέσας, σταματήστε άμεσα την εργασία σας με το συγκεκριμένο εργαλείο. Μεγάλος κίνδυνος τραυματισμού.
3. Τοποθετήστε την πρέσα σε σταθερό μέρος. Μην την τοποθετείται πάνω σε ραγισμένα πλακάκια, ξύλινα πατώματα και σαθρά μέρη.
4. Βεβαιωθείτε για την ασφάλεια του χώρου εργασίας σας, Μην λειτουργείτε την πρέσα σε μέρη με υγρασία και σε μέρη όπου υπάρχουν εύφλεκτα υλικά.
5. Διαβάστε και κατανοήστε καλά τις οδηγίες ασφάλειας. Διαβάστε τις οδηγίες για το αντικείμενο που θα πρεσάρετε. Μην ξεπερνάτε τα ανωτέρα όρια πίεσης αυτών των αντικειμένων.
6. Αποφύγετε να πρεσάρετε εκτός κέντρου αντικείμενα. Αν το έμβολο σας φαίνεται να δυσκολεύεται να πρεσάρει κάτι, τότε σταματήστε αμέσως την διεργασία. Ρυθμίστε το αντικείμενο σας στην σωστή θέση και ξαναπροσπαθήστε. Σταματήστε την εργασία σας αν το αντικείμενο που πρεσάρετε γέρνει ή συμπιέζεται προς μη επιθυμητή κατάσταση.
7. Πριν χαμηλώσετε το έμβολο του εργαλείου σας για να πρεσάρετε κάτι, βεβαιωθείτε ότι ο χώρος από κάτω του είναι καθαρός και χωρίς μη απαραίτητα αντικείμενα. Βεβαιωθείτε ότι έχετε αφαιρέσει όλα τα εργαλεία ρύθμισης από την πρέσα σας.
8. Κρατάτε πάντα τα χεριά σας καθώς και κάθε σημείο του σώματος σας μακριά από την επιφάνεια πίεσης και το έμβολο.
9. Ποτέ μην προσπαθήσετε να αφαιρέσετε ένα κολλημένο κομμάτι κάτω από το έμβολο με το έμβολο σε θέση πίεσης. Ανοίχτε την βαλβίδα που θα επιτρέψει στο έμβολο να γυρίσει στην αρχική του θέση και τότε μπορείτε να εργαστείτε με ασφάλεια κάτω από το έμβολο.
10. Το κομμάτι κατεργασίας σας πρέπει στηρίζετε και να είναι ασφαλισμένο συνέχεια κατά την διάρκεια του πρεσαρίσματος. Χρησιμοποιήστε τσιμπίδες για να στερεώσετε κομμάτια κατεργασίας στην πρέσα σας καθώς επίσης και σταντ ώστε να στερεώσετε μακριά και ογκώδη αντικείμενα.
11. Μόλις υπάρξει επαφή μεταξύ του κυλίνδρου και του κομματιού κατεργασίας σας απομακρυνθείτε και χρησιμοποιώντας τον λεβιέ στο πλάι ασκείστε δύναμη σιγά σιγά μέχρι να ολοκληρωθεί η εργασία σας.
12. Ποτέ μην αφήνετε ένα κομμάτι κατεργασίας υπό πίεση χωρίς επίβλεψη.
13. Πριν προχωρήσετε σε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης και επισκευής Απελευθερώστε τον κύλινδρο από κάθε πίεση ανοίγοντας την βαλβίδα εκτόνωσης ώστε να επανέλθει ο κύλινδρος στην αρχική του θέση.

Προσοχή!

Οι προειδοποιήσεις και οι οδηγίες ασφάλειας δεν μπορούν να καλύψουν όλους τους πιθανούς κινδύνους. Πρέπει να γίνει κατανοητό ότι η κοινή λογική, η σύνεση και η γνώση δεν μπορούν να αντικατασταθούν με καμία οδηγία ασφάλειας.

4. Σχέδιο κατασκευής

PART NO	DESCRIPTION	QTY	PART NO	DESCRIPTION	QTY
1	Press meter	1	15	M12 Nut	8
2	Ram	1	16	WasherΦ12	8
3	Hose	1	17	M12 x30 Bolt	8
4	Pump	1	18	M16 Nut	4
5	Fixing ring	1	19	WasherΦ16	4
6	Fixing ring	1	20	M16 x35 Bolt	4
7	Press head	1	21	M10 Nut	10
8	Crossbeam	1	22	Washer Φ10	10
9	Post	2	23	M10 x25 Bolt	10
10	Work bench	1	24	M20 Nut	8
11	Working Block	2	25	Washer Φ20	8
12	Rung	2	26	M20 x40 Bolt	8
13	Foot	2	27	Handle	1
14	Pin	2			



5. Οδηγίες χρήσης

-Για να φέρετε το τραπέζι που θα γίνει η συμπίεση στο επιθυμητό επίπεδο αφαιρέστε και επανατοποθετήστε το στο επίπεδο που επιθυμείτε χρησιμοποιώντας τους πείρους στα ποδιά της πρέσας και ασφαλίζοντας τους με τα R- Clips.

- Τοποθετήστε το κομμάτι κατεργασίας σας στην επιθυμητή θέση και κεντράρετε το με τον κύλινδρο.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Αν το αντικείμενο σας είναι πάνω σε μια ανομοιόμορφη επιφάνεια αυτό θα έχει σας αποτέλεσμα την μη σωστή κατανομή των δυνάμεων και την πιθανή θραύση του αντικειμένου σας ή ακόμα και τον τραυματισμό σας.

- Εισάγετε τον λεβιέ με την κατάλληλα διαμορφωμένη άκρη στην πρέσα και σφίξτε την βαλβίδα ανακούφισης γυρνώντας τον λεβιέ δεξιόστροφα.
- Αρχίστε το ανεβοκατέβασμα ώστε να δείτε τον κύλινδρο να κατεβαίνει και να έρθει στο τέλος σε επαφή με το κομμάτι κατεργασίας σας. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε και την επέκταση του λεβιέ ώστε να μπορείτε να είσαστε πιο μακριά από το έμβολο και να ασκήσετε πολλαπλάσια δύναμη.
- **ΠΡΟΣΟΧΗ! Αν εντοπίσετε οποιαδήποτε βλάβη και φθορά στα στατικά σημεία της πρέσας, σταματήστε την εργασία σας και επιδιορθώστε την άμεσα.**
- Όταν ολοκληρώσετε την εργασία σας, βαλτέ τον λεβιέ με το κατάλληλα διαμορφωμένο άκρο στην αντλία και γυρνώντας αριστερόστροφα ξεσφίξτε την βαλβίδα ανακούφισης ώστε να γυρίσει το έμβολο στην αρχική του θέση.

Εξαέρωση.

Αφαιρέστε την βίδα συγκράτησης λαδιού στο πίσω μέρος του εργαλείου σας. Όστε να εμφανιστεί η οπή συμπλήρωσης λαδιού .

Ανοίξτε την βαλβίδα ανακούφισης πίεσης γυρνώντας τον μοχλό αριστερόστροφα. Ξεκινήστε να πρεσάρετε ώστε να φύγει όλος ο αέρας μέσα από το σύστημα.

Όταν δείτε να βγαίνει από την τρυπά λαδί σταματήστε να πρεσάρετε και κλειστέ την βαλβίδα ανακούφισης. Κλειστέ την βίδα συγκράτησης και είστε έτοιμοι.

Ελέγξτε την ποσότητα λαδιού στο κύκλωμα σας. Πρέπει να είναι κάτω από την οπή γεμίσματος. Αν είναι αναγκαίο προσθέστε λάδι για υδραυλικά εργαλεία.

6. Συντήρηση.

Πάντα απελευθερώνετε την πίεση από την πρέσα σας πριν προχωρήσετε σε κάποια από τις παραπάνω εργασίες. Βεβαιωθείτε ότι το έμβολο είναι στην άνω θέση του και ότι η βαλβίδα ανακούφισης είναι ανοικτή.

Πριν από κάθε χρήση βεβαιωθείτε για την στατική αντοχή όλων των μερών . Μη ευθυγραμμισμένα ή αντικείμενα με μη σωστή συναρμογή θα πρέπει να επανέλθουν στην πρότερη τους κατάσταση ώστε να είναι ασφαλής η χρήση της πρέσας.

Για να προφυλάξετε το εργαλείο σας από την σκουριά καλύψτε όλες τις επιφάνειες με αντισκωριακό λάδι εκτός από τα σημεία που συγκρατούν το κομμάτι επεξεργασίας σας.

Για να καθαρίσετε την πρέσα σας σκουπίστε την με ένα καθαρό πανί.

Για να καλύτερη αποθήκευση της πρέσας σκεπαστέ την με ένα πανί και αποθηκεύστε την σε ένα δροσερό και χωρίς υγρασία μέρος.

INSTRUCTION MANUAL 30T SHOP PRESS(WITH METER)



IMPORTANT: PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY. NOTE THE SAFE OPERATIONAL REQUIREMENTS, WARNINGS AND CAUTIONS.

1. Forward

This Shop Press is designed for automotive, truck, implement, fleet, and industrial repair shops where pressing, bending, straightening and forming, is required. Typical applications include installation and removal of alternator and power steering pump bearings, axle bearings, transmission bearings, seals, u-joints and others. It is not intended for use as an assembly table or as fixture stand used to secure a large, final assembly component. Unlike presses equipped with a separately mounted pump, the power unit on this press **can not** be equipped with a pressure gauge, therefore monitoring the load must be done by other means, such as a load cell w/ digital indicator. Whatever means is chosen, the load measuring means shall be calibrated annually.

2. Main specifications

Capacity	Max working distance	Min working distance	Stroke	Packing size	Net weight
30T	820mm	130mm	150mm	1850*380*260mm	150kg

3. Safety instructions

SPECIFIC PRODUCT WARNINGS

1. Do not operate the Shop Press beyond rated capacity.
2. Warning! If you detect anything that may indicate imminent structural failure of the Shop Press, discontinue use immediately.
3. Do not install this equipment on any asphalt, wooden, soft or tiled surface. Make sure the Shop Press is firmly secured to a dry, oil/grease free, flat, level concrete surface capable of supporting the combined weight of the Shop Press, the workpiece being pressed, and any additional tools and equipment. Do not install the Shop Press on expansion seams or on cracked, defective concrete.
4. Maintain a safe work environment. Do not use the Shop Press near wet areas and do not expose to moisture. Make sure there is adequate surrounding work space. Do not operate in the presence of flammable liquids, gases, or dust.
5. Read and understand all instructions and safety precautions in the manufacturer's manual for the workpiece you are pressing, when applicable. Always use the manufacturer's recommended pressing points, minimum/maximum pressing force required, etc. for the workpiece you are pressing.
6. Avoid off-center loads. If the Jack Plate seems unusually hard to press, immediately stop the operation. Adjust the workpiece to eliminate or diminish an off-center load. Do not operate the Shop Press if the workpiece tilts or binds during the down movement of the Pressure Head Assembly.
7. Prior to lowering the Jack Plate remove tool trays, stands, and all other tools and equipment from the Press Apron.
8. Always keep hands, fingers, and feet away from the Jack Plate and Press Apron during the pressing process. Make sure the Jack Plate(s) are in good condition before use.
9. Never attempt to remove a workpiece stuck in the moving parts of the Shop Press. Unscrew the Release Valve and, only after returning the Jack Ram to its neutral position, should you attempt to remove the workpiece.
10. The workpiece must be supported and controlled at all times during operation. Use a roller stand (not provided) with a larger workpiece. Whenever possible, secure the workpiece with clamps (not provided).
11. Once contact between the pressure head and workpiece has been made, step away as far as possible and continue to slowly apply pressure until the procedure is complete.
12. Never leave a compressed workpiece unattended. When a workpiece is compressed, there is a large degree of force that has been stored in the workpiece, which must be controlled until the pressure from the Head Assembly is released.
13. Before performing service or maintenance release the load from the Shop Press.

Warning: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

4. Main construction

5. Operation instruction

1. 20-Ton Shop Press comes with two Arbor Plates. The Arbor Plates can be used individually or connected as shown below by the Arbor Lock.

2. The gap between the two plates is expandable from 0-5". To adjust the space between the two Arbor Plates, loosen each bolt on the side of the plates, adjust the gap between the plates, then retighten the bolts before use.
3. To set the Aprons at a specific height, slide the two Pins through opposite adjustment holes on the Press Frame legs and secure in place using the two R-Clips.
4. Place the Arbor Plate onto the Press Apron, making sure to center it on the Press Apron.
5. **WARNING!** If the Arbor Plates rest on an obstruction (such as bolt, debris, etc.) an uneven base can be created. This can lead to unusual stress on the Arbor Plates and possibly a break and/or personal injury.
6. Insert the narrower jack handle (the end with the pin) into the larger handle and engage the pin into the "T" slot.
7. Using the slotted end of the jack handle, tighten (turn clockwise) the relief valve of the Jack.
8. Insert the larger tube of jack handle into the Jack Handle Connector located to the side of the Jack.
9. pump the handle up and down to extend the Jack and operate the Shop Press.
10. **WARNING!** Should you detect any kind of structural failure, stop using the Shop Press immediately. If necessary, have the unit repaired by a qualified service technician.
11. When finished, remove the jack handle from the Jack Handle Connector and loosen (turn counter-clockwise) the relief valve of the Jack.

bleeding

1. Remove the Oil Fill Plug located on the back of the Jack to expose the Oil Fill Hole.
2. Open the Release Valve located on the front of the Jack, above. Insert the Jack Handle into the Pump Core. Slowly pump handle to force air out of the Oil Fill Hole.
3. As soon as the oil starts to come out of the hole, stop pumping. Replace the Oil Fill Plug. Close the Release Valve.
4. Check the oil level. It must be just below the Oil File Hole. If necessary, fill with high quality hydraulic oil.

6. Maintenance

1. **Caution** : Always release load from the Shop Press before performing any inspection, maintenance, or cleaning.
2. Before each use, inspect the general condition of the Shop Press. Check for structural failure, loose, cracked, bent or damaged parts, misalignment or binding of moving parts, and any other condition that may affect its safe operation. If abnormal noise or vibration occurs, have the problem corrected before further use. **Do not use damaged equipment.**
3. To prevent rust, coat all exposed surfaces with a light weight oil.
4. Always keep the Arbor Plates and Press Apron area clean and free of oil and other lubricants.
5. To clean, wipe with a clean, damp cloth.
6. When storing, keep the Shop Press covered with a clean drop cloth in a cool, dry location.